Wir ermöglichen eine Welt unbegrenzter Energie

DE www.ifbip.com

Infineon Technologies Bipolar

Wir gestalten Zukunft

Die Welt von morgen? Faszinierender als heute, aber einfacher, sicherer und umweltfreundlicher. Das treibt uns bei Infineon Technologies Bipolar an und dafür setzen sich unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an den Standorten Warstein und Cegléd täglich ein – mit Erfindergeist und Engagement.

Als Marktführer für bipolare Hochleistungshalbleiter liefert Infineon Technologies Bipolar die Kerntechnologie für die Stromerzeugung, Energieübertragung und Leistungsregelung – und das auf allen Kontinenten der Welt.

Wir sorgen dafür, dass moderne Technik durch Halbleiter immer leistungsfähiger und für alle verfügbar wird. Das ist unser Beitrag für eine lebenswerte Zukunft.

Hightech-Lab in der Natur

Unsere Märkte sind dynamisch. In der Halbleiterbranche ist es wichtig, Veränderungen vorzudenken und schnell zu ermöglichen. Aus diesem Grund haben die Infineon Technologies AG und die Siemens AG in 2007 beschlossen, gemeinsam den Weg in die Zukunft zu gestalten – und dafür ein Joint Venture gegründet: Infineon Technologies Bipolar.

An unserem Hauptstandort in Warstein bündeln sich die vielfältigen Kompetenzen dieser zwei globalen Konzerne. Mitten in der Natur, nur wenige Kilometer vom Möhnesee entfernt, finden sich alle zentralen Funktionen des Unternehmens sowie die Chip-Produktion. Darüber hinaus werden hier jährlich auch eine Vielzahl kundenspezifischer Baugruppen gefertigt. Die Back-End-Produktion befindet sich südlich von Budapest in Cegléd (Ungarn).

Die insgesamt rund 450 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Infineon Technologies Bipolar treiben gemeinsam Innovationen voran und produzieren die fortschrittlichsten Produkte bipolarer Leistungselektronik: Hochleistungs-Thyristoren und -Dioden sowie Press-Pack IGBTs.

Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege, flexible Arbeitszeitmodelle und ein innovatives Ideenmanagement zeichnen unsere Arbeitsweise aus.

Wussten Sie, dass ...?

... 26 % unserer Erdkruste aus Silizium besteht?*

... bereits 1945 der Grundstein für die Entwicklung von Halbleiter Bauelementen gelegt wurde?

... mit einer 8 Gigawatt Anlage – in der 6.000 unserer Bauelemente verbaut sind – eine Großstadt wie London mit Strom versorgt wird?

... mit unseren Bauelementen Strom verlustarm über eine Entfernung von 3000 km übertragen wird?

*Quellen: Bundesministerium für Bildung & Forschung
Sand – das Öl der Zukunft (www. stern.de)

Wissen, was uns weiterbringt

Unsere Erfahrung in Technologie und Anwendung ist beispiellos in unserem Markt – auf knapp 6.500 qm fertigen wir an den Standorten Warstein und Cegléd Silizium-Chips, Hauptbestandteil unserer Hochleistungs-Thyristoren und -Dioden.

Hochentwickelte Technologien und Prozesse sowie reines Silizium sind für die Herstellung dieser langlebigen Produkte unverzichtbar. Die Produktion dieser Bauteile ist außerdem mit einer außerordentlichen Fertigungstiefe und -komplexität verbunden. In unserer zertifizierten Produktion verfolgen wir daher auch eine strenge Null-Fehler-Philosophie.

Zusammen mit unseren Kunden sind wir bereits weit gekommen – und gehen mit Ideen, Engagement und kontinuierlich optimierten Lösungen jeden Tag weiter erfolgreich voran.

Spitzenleistungen für unsere Kunden

Der Erfolg unserer Kunden in ihren Märkten ist unser Antrieb. Sie können sich daher zu jeder Zeit auf höchste Qualität und Zuverlässigkeit verlassen.

Weltweite Marktführer entscheiden sich aus guten Gründen für Infineon Technologies Bipolar: Sie schätzen unser tiefes Verständnis für die Erfordernisse ihrer Systeme und Märkte – und nutzen gerne unsere intensive und persönliche Betreuung bei Design-Ins. In vielen Projekten kommen eigens angepasste Produkte zum Einsatz, die besondere Anforderungen erfüllen und über kundenspezifische Zusatzfunktionen verfügen.

Wir entwickeln für unsere Kunden bestehende Technologien weiter und schaffen die Basis für neuartige Produktideen und verbesserte Systemlösungen – und erreichen damit immer mehr.

Zu unseren Kunden zählen u. a.:

ABB, EATON, GOLDWIND, TOSHIBA, SIEMENS, DELTA, BOSCH, HITACHI, Schneider Electric, Vestas, ALSTOM, BOMBARDIER, HUAWEI, Rockwell Automation, EMERSON

„Unsere Leidenschaft für Technik treibt uns an, Maßstäbe für die Zukunft zu setzen.“

Martin Hierholzer, Sprecher der Geschäftsführung

Martin Hierholzer, Martin Obertrifter

Meilensteine Unternehmen

1945

Warstein-Belecke

Pretzfeld

Eberhard Spenke

Walter Schottky

1990

eupec

AEG 50 % SIEMENS 50 %

1997

eupec

SIEMENS 100 %

1999

eupec

Infineon 100 %

2007

Infineon und Siemens bündeln ihre Kompetenzen:

Infineon + SIEMENS =

Infineon

Infineon Technologies Bipolar

Meilensteine Produktentwicklung

1956

AEG in Warstein und Siemens in Pretzfeld entwickeln Einkristall-Leistungshalbleiter

1975

Entwicklung des ersten Hochleistungs-thyristors für eine 2 GW HGÜ-Anlage

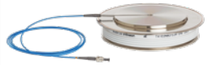
1980

Entwicklung des ersten Power Block Moduls

Entwicklung der ersten Thyristoren- und Dioden-scheiben mit Epoxigehäuse

1996

Entwicklung des ersten lichtgezün-deten Thyristors mit integrierten Schutz-funktionen



1998

Serienfertigung der ersten IGCT Freilauf-Dioden

2002

Serienfertigung der ersten 9 kV Dioden

2009

Entwicklung der Advance Medium Power Technologie

2012

Serienfertigung des ersten 9,5 kV Thyristors für Sanft-Anlauf-Geräte

2014

Übernahme des Baugruppengeschäfts von der Infineon Technologies AG

2015

Serienfertigung der ersten Eco Block Module mit Löt-Bond Technologie

2017

Start der Serienfertigung der Power Start Module

2018

Serienfertigung der ersten Eco Block Module mit Druck-Kontakt Technologie

2020

Serienfertigung der ersten Press-Pack IGBTs

Ideen brauchen Freiraum

Bei uns finden Sie nicht nur erstklassige Karrierechancen und Möglichkeiten zur persönlichen Weiterentwicklung – wir sind auch stolz auf unser gutes Arbeitsklima. Infineon Technologies Bipolar bietet eine Reihe von Angeboten, die Arbeits- und Privatleben in Einklang miteinander bringen. Und diese Freiheit verleiht Energie und führt zu frischen Ideen.

Fitness & Gesundheit
Ihre Gesundheit liegt uns am Herzen. Daher bieten wir unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern neben einer eigenen betriebsärztlichen Praxis und Physiotherapie auch eine vergünstigte Mitgliedschaft in einem Rückenfitness-Zentrum an.

Sie interessieren sich für Fußball, Tennis, Ski, Laufen, Badminton, Mountainbike oder Golf? Unsere Betriebssportgruppen bieten ein vielseitiges Angebot für den Ausgleich nach Feierabend.

Essen & Trinken
Unser Standort in Warstein bietet eine offen gestaltete Kantine, in der Sie täglich zwischen wechselnden Gerichten wählen können. Darüber hinaus lädt eine Cafeteria mit einer Lounge zum gemeinsamen Austausch ein.

Freizeit
Natur und Erholung, Industrie und Technologie, Historie und Events: Der Hauptstandort unseres Unternehmens liegt in einer der attraktivsten und vielseitigsten Regionen Deutschlands.

Von Naturerlebnissen wie Möhnesee und Arnsberger Wald im Sauerland bis hin zu den großen Kultur- und Shopping-Metropolen des Ruhrgebiets – hier ist alles direkt in der Nähe, was Ihnen Lebens- und Arbeitsqualität auf höchstem Niveau ermöglicht.

Familie & Beruf
Wir möchten, dass Sie Ihre privaten Pflichten und Wünsche optimal mit dem Job vereinbaren können: Angebote wie flexible Arbeitszeitmodelle, Arbeiten in Teilzeit oder Sabbatical machen es möglich.

Neben unserem Eltern-Kind-Büro bieten wir auch ein Sommer-Ferien-Camp, das Eltern schulpflichtiger Kinder entlastet.

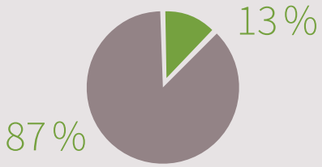
Fakten über Infineon Technologies Bipolar

453

Beschäftigte

56 %
Frauen

44 %
Männer



Beschäftigungsstatus
Vollzeit Teilzeit

Über 12 Nationen
aus drei Kontinenten

14 Jahre

Durchschnittliche
Unternehmenszugehörigkeit

37 %

Ingenieure und Techniker

Ausgezeichnete Arbeitskultur

Wir sind ein erfolgreiches Unternehmen – dank der Innovationskraft und Begeisterungsfähigkeit unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ein gutes Arbeitsklima, faire Entwicklungschancen und ein sicherer Arbeitsplatz sind uns wichtig. Daher prüfen wir regelmäßig, ob es sich bei Infineon gut und gerne arbeiten lässt.

Was uns ebenso regelmäßig positiv bestätigt wird: Das Great Place to Work® Institut hat Infineon 2017 als besten Arbeitgeber Deutschlands ausgezeichnet. Darüber hinaus sind wir als familienfreundliches Unternehmen im Kreis Soest zertifiziert.

Auszeichnungen wie diese spornen uns an. Denn wir wollen uns gemeinsam stetig weiter verbessern – um als Wegbereiter für eine Welt der unbegrenzten Energie täglich neuen Fortschritt zu gestalten.

Familien-Freundliches-Unternehmen im Kreis Soest

GREAT PLACE TO WORK® 2017 Beste Arbeitgeber™ Deutschland

Unser Gesundheitsmanagement: Meine Balance.

„Um Werte zu schaffen, muss man sie auch leben.“

Christian Wolters,
Betriebsratsvorsitzender

Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 5
D-59581 Warstein

www.ifbip.com
www.ifbip-shop.com

Published by
Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG

© 2020 Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG
All rights reserved.

Bildnachweise: © Dominik Krause
S. 21 © Wirtschafts- und Tourismus GmbH Möhnesee
Date: 04 / 2020